

TECHNISCHES DATENBLATT

CNC-Kegelrad-Fräsmaschine

Fabrikat	GLEASON
Typ	Phoenix 600HC
Steuerung	FANUC 160i-MB
Baujahr	2006



Mit der GLEASON Phoenix® 600HC Kegelradfräsmaschine können Hersteller von spiral- und hypoidverzahnten Kegelrädern mittlerer Größe schnellere Zykluszeiten und höhere Genauigkeiten bei gleichzeitig niedrigeren Werkstückkosten erzielen.

Konzipiert als monolithische Säule aus Gusseisen, kann im Vergleich zu anderen Maschinenherstellern auf ein separates Maschinenbett verzichtet werden. Die Maschine baut dadurch wesentlich kompakter und spart somit kostbare Hallenfläche.

Durch den Wegfall des Maschinenbetts kann die 600HC unabhängig von einem Fundament aufgestellt werden. Es werden nur drei Stellelemente für die Installation benötigt. Das reduziert signifikant die Installationszeit.

Sowohl der Messerkopf als auch das Werkstück sind dem Bediener zugewandt und befinden sich in unmittelbarer Nähe zueinander.

Technisches Datenblatt

CNC-Kegelradfräsmaschine

Gleason Phoenix®II 600HC

Dies ermöglicht attraktive Arbeitsbedingungen und eine ergonomische Arbeitsweise. Das Be- und Entladen des Werkstücks als auch der Wechsel des Messerkopfes funktionieren schneller und senken die Rüstzeit.

Direkt angetriebene Spindelmotoren, kombiniert mit inhärent kürzeren linearen Bewegungen und schnelleren Beschleunigungs-/Abbremsraten reduzieren die Nebenzeiten noch einmal erheblich

Arbeitsbereich

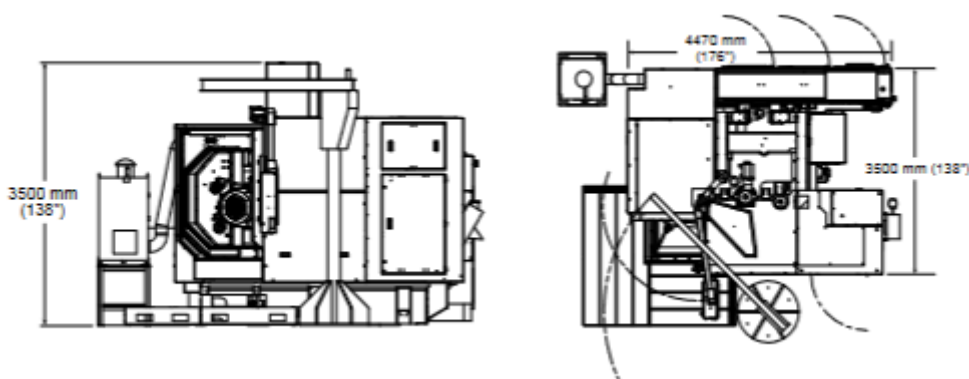
Max. Werkstückdurchmesser	Ø 600 mm	23.6"
Max. Zahntiefe	24,6 mm	0.97"
Max. Zahnbreite	110 mm	4.3"
Anzahl der Zähne	1 - 300	
Messerkopfgröße Face Milling (FM)	18 "	Durchmesser
Messerkopfgröße Face Hobbing (FH)	210 mm	Radius
Max. Drehzahl Fräerspindel	600 1/min	

Werkstückspindel

Max. Durchmesser des Konus	Ø 203 mm	8.0"
Durchmesser Konusbohrung	Ø 181 mm	7.1"
Bohrtiefe	884 mm	34.8"
Max. Drehzahl Werkstückspindel	600 1/min	

Abmessung, Gewicht

Platzbedarf Maschine ca. L x B x H	4,4 x 3,5 x 3,5 m	Incl. Nebenaggregate
Maschinengewicht ca.	26.000 kg	



Elektrische Anschlusswerte

Gesamtanschlusswert ca.	139 kVA
Vorsicherung	200 A
Betriebsspannung	400 V
Betriebsfrequenz	50 Hz
Steuerspannung	24 V DC

Ausstattung und Zubehör

Grundmaschine GLEASON PHOENIX 600HC mit Steuerung FANUC 160i series incl.

- Hydraulikaggregat
- Elektrische Sicherheitseinrichtungen
- Automatischer Türantrieb
- Späneförderer, ausgelegt für Trockenbearbeitung
- Schwenkbares Bedienpult für den Bediener
- Leistungsstarke Tebaron Absaug- und Filteranlage
- Fußschalter für die hydraulische Werkstückklemmung
- Spindel-Kühlaggregat
- Elektronischer Notrückzug
- Gleason HMI-Benutzeroberfläche für die einfache Eingabe von Verzahnungswerten und Korrekturwerten
- Vollständig CNC-gesteuertes Maschinenkonzept, ausgelegt für kürzeste Einricht- und Umrüstzeiten und höchste Verzahnungsgenauigkeit
- Alle Achsen und Spindeln in digitaler Antriebstechnik von FANUC, Spindelmotoren Fabrikat KOLLMORGEN
- Zentralschmierung
- Elektronische Einmittleinrichtung incl. Messtaster für präzise Positionierung des Werkstücks
- Vollverkleidung des Arbeitsraumes
- Plananlagenkontrolle
- Maschinenleuchte
- Maschine netzwerkfähig für die Nutzung von Daten aus GEMS (G-AGE und Summary Manager)
- Maschinendokumentation



Your address for
high quality machine tools

FLECKENSTEIN

Werkzeugmaschinen

Technisches Datenblatt

CNC-Kegelradfräsmaschine

Gleason Phoenix®II 600HC

